

UCAPAN TERIMAKASIH

Dengan menyebut nama Tuhan Yang Maha Esa, kiranya pantaslah kami memanjatkan puji syukur atas segala nikmat yang telah diberikan kepada penulis, baik kesempatan maupun kesehatan, sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini yang berjudul “Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Produksi Komponen Inner Tube Perforating di PT. Selamat Sempurna” tepat pada waktunya.

Tujuan penulisan Tugas Akhir ini untuk memenuhi sebahagian syarat memperoleh gelar Sarjana Teknik (ST) bagi mahasiswa program S-1 di Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul. Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini masih jauh dari kesempurnaan, oleh sebab itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari semua pihak demi kesempurnaan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, sangatlah sulit bagi penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Orang tua yang telah banyak memberikan dukungan dan pengorbanan baik secara moril maupun materiil sehingga penulis dapat menyelesaikan studi dengan baik, lancar dan tepat waktu.
2. Taufiqur Rachman ST., MT., selaku Dosen Pembimbing tugas akhir yang telah membimbing dan memberikan masukan dalam penyusunan tugas akhir.
3. DR. Ir. Nofi Erni, MM., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
4. Dr. Iphov Kumala Sriwana., ST., M.Si selaku Kepala Program Studi Teknik Industri Universitas Esa Unggul.
5. Teman-teman seperjuangan Setio, Crystal dan Yuyun yang telah berjuang bersama-sama untuk menyelesaikan tugas akhir bersama-sama.
6. Orang-orang spesial lainnya, Siti Albaniyah yang telah membantu memberikan motivasi dan semangat kepada penulis untuk menyelesaikan tugas akhir ini.
7. Rekan-rekan Mahasiswa Program Studi Teknik Industri Universitas Esa Unggul 2014 yang telah banyak memberikan masukan kepada penulis baik selama dalam mengikuti perkuliahan maupun dalam penulisan Tugas Akhir ini.

8. Bapak /Ibu dosen dan staff di lingkungan Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul, khususnya Program Studi Teknik Industri yang telah memberi bekal ilmu pengetahuan sehingga penulis dapat menyelesaikan studi dan menyelesaikan penulisan Tugas Akhir ini.
9. PT. Selamat Sempurna tempat penulis bekerja, yang tidak bisa disebutkan detail identitasnya dimana telah membuka kesempatan melakukan penelitian dan atas bantuan pihak – pihak baik dari tim produksi komponen *inner tube perforating*.
10. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebut satu persatu yang telah membantu dalam penyelesaian penulisan Tugas akhir ini.

Akhir kata, penulis berharap Allah SWT berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi, bagi para pembaca.

Jakarta, 05 Juli 2019

Wawan Sufiatmoko